

LLISTA DE MAQUINARIA

2024

INSTAL·LACIONS

Disposen d'una superfície de 4.000 m² de taller, equipats amb **9 ponts grues** amb doble poliplast, dels quals, el més gran és de 32 + 16 Tn, permetent manipular motlles de pes total de 60 Tn (si venen oberts).

- **Moll de carga nº 1:** Pont grua Màxim de **32 + 16 Tn.**
- **Moll de carga nº 2:** Pont grua Màxim de 12 + 6 Tn.
En total disposem de 9 ponts grues.
- **Camió propi** amb caixa oberta de mides útils de 2.000 x 2.800 mm (màx. 1.500 kg).
- **Carretó elevador:** pes màxim de manipulació 3.000 kg.

FRESADORES

- Centre Mecanitzat **5 eixos AXILE G8** BUFFALO
Ø 800 - Pes màxim per peça 1.300 kg.
Magatzem de 48 eines - Capçal 20.000 rpm.
- Centre Mecanitzat **5 eixos HERMLE C400**
Ø 650 - Pes màxim per peça 600 kg.
Magatzem de 38 eines – Capçal 18.000 rpm.
- Centre Mecanitzat **AWEA VP2012** Fanuc
2000 x 1200 x 760 mm recorregut útil - Pes màxim per peça 3.500 kg.
Magatzem de 40 eines – Capçal 15.000 rpm.
- Centre Mecanitzat **AWEA SP3016** Fanuc
3000 x 1600 x 800 mm recorregut útil - Pes màxim per peça 10.000 kg.
Magatzem de 32 eines - Capçal 10.000 rpm.
- Fresadora Universal **CORREA A30/25** + Control Selca
2.500 x 1.500 x 1.500 mm recorregut útil Pes màxim 8.000 kg.
Magatzem de 30 eines - Capçal posicionament cada 2.5º automàtic 3.000 rpm.
- Centre Mecanitzat de Pont **CORREA EURO 2000** + Control Selca
2.000 x 1.200 x 800 mm recorregut útil – Pes màxim 2.500 kg.
Magatzem de 24 eines - Capçal 11.000 rpm. / 18.000 rpm.
- Fresadora Universal **ZAYER 20KF2000.** + Control Selca
2.000 x 1.200 x 1.000 mm recorregut útil – Pes màxim 6.000 kg.
Capçal 3.000 rpm.

- Centre de Mecanitzat **KONDIA HM 1060** + control Selca
1.060 x 600 x 400 mm recorregut útil - Pes màxim 660 kg.
Magatzem de 18 eines - Capçal 8.000rpm.
- Centre de Mecanitzat **KONDIA HM 640** + control Selca
640 x 400 x 400 mm recorregut útil - Pes màxim 300 kg.
Magatzem de 22 eines - Capçal 6.000rpm.
- Centre de Mecanitzat **DECKEL MAHO DMC 835V** + control Heidenhain
1.835 x 510 x 510 mm recorregut útil - Pes màxim 1.000 rpm.
Magatzem de 30 eines - Capçal 18.000 rpm.
Destinada per a fabricació d'elèctrodes de grafit + sistema Erowa.
- Centre de mecanitzat **BRIDGEPORT** + control Heidenhain
X760 x Y610 x Z610 mm recorregut útil - Pes màxim 700 kg.
Magatzem de 30 eines – Capçal a 12.000 rpm.
Destinada per a fabricació d'elèctrodes de grafit + sistema Erowa.
- Fresadora KONDIA convencional Torreta Digital
800 x 400 x 300 mm. Peso máximo 300 kg.

EROSIONS Totes amb sistema Erowa, Carregador Automàtic i con eix-C:

- Erosió **FIL ONA AV60, capacitat 800 x 600 x 500 mm** enfilat automàtic.
- Erosió **FIL ONA AE-400** amb capacitat de 600 x 400 x 400 mm enfilat automàtic.
- Electroerosió pont **ONA PX 4.60 S1** amb capacitat de 2.500 x 1.500 x 750 mm i CNC.
- Electroerosió **ONA TECHNO H-600** amb capacitat de 1.500 x 1.000 x 600 mm.
- Electroerosió **ONA NX-400** amb capacitat de 600 x 400 x 400 mm.
- Màquina perforadora **ONA DR2** amb espai de treball 350 x 250 x 380 mm (Ø 0,2 a Ø 3).

TREPANTS I TORNS

- **Trepant Profund IXION TL-1004** amb CNC Ø32 x 1.000 x 800 mm amb control Mitsubitshi MEDAS 530 (forats des de Ø 4 fins Ø 32).
- **Torn CNC PINACHO ST-225** (Fagor 8055) – 1.500 mm entre centres – **plat Ø 250**.
- Trepant IRSASA RSE 32 (x=1.100; y=1.100; z=580).
- Torn PINACHO Ø300 x 2.000 mm.
- Torn PINACHO Ø300 x 1.650 mm.

AJUST

- **Prensa d'ajust MILLUTENSIL-203** -150 Tn amb capacitat **2.130 x 1.630 x 1.500 mm**
- **Prensa d'ajust CAMP 200** Tn amb capacitat **2.000 x 1.500 x 1.800 mm**.
- Prensa d'ajust REIS TUS 60 de 100 Tn amb capacitat de 620 x 470 x 740 mm.
- RECTIFICADORA plana GER recorregut de 1.500 x 750 x 500 mm.
- RECTIFICADORA plana CHEVALIER FSG 1632AD recorregut de 800 x 400 x 500 mm.
- RECTIFICADORA plana FERDIMAT recorregut de 600 x 300 x 200 mm.

SOLDADURA I ALTRES EQUIPS MANTENIMENT

- Màquina FISA **neteja per ultrasò** – 3 VST 350 P – 500 kg màx. peça - dimensions de treball **500 x 850 x 800 mm**.
- Equip de soldadura Làser ALPHALASER portàtil de 150W, que ens permet fer intervencions en les instal·lacions dels nostres clients i en motlles de qualsevol mida.
- Equip de soldadura **Làser SISMA SWA 150 W** amb eixos X, Y, Z motoritzats.
- Dos equips de soldadura TIG que ens permet aportar materials com l'Acer, Coure i Alumini.
- Microsoldadura portàtil de 150W.
- Soldadura Autògena.

QUALITAT I MÈTODES

- Braç de mesura i digitalització **FARO QUANTIUM-S acció Ø2.500 mm.**
- Ampliadora de perfils MITUTOYO PH-A14, amb capacitat de 205 x 110 mm y 10:1 augments.
- Duròmetre per a dureses en HRc.

ALTRES EQUIPAMIENTS AUXILIARS

- Equips d'ultrasons, 3 Serres i equipaments complementaris de taller.
- Equip tèrmic per Inducció ISCAR.
- Magatzem intel·ligent MODULA MC 50.

PROGRAMES DISSENY

- UNIGRAPHICS CAD/CAM.
- Glovius.
- KeyCREATOR.
- Esprit (tall de fil).