

LISTA DE MAQUINARIA

2024

INSTALACIONES

Disponemos de una superficie de 4.000 m² de taller, equipados con **9 puentes grúas** con doble polipasto, de los cuales, el más grande es de 32 + 16 Tn, permitiéndonos manipular moldes de un peso total de 60 Tn (si vienen abiertos).

- **Muelle de carga nº 1:** Puente grúa Máximo de **32 + 16 Tn.**
- **Muelle de carga nº 2:** Puente grúa Máximo de 12 + 6 Tn.
En total disponemos de 9 puentes grúas.
- **Camión propio** con caja abierto y medidas útiles de 2.000 x 2.800 mm (máx. 1.500 kg).
- **Carretilla elevadora:** peso máximo de manipulación 3.000 kg.

FRESADORAS

- Centro Mecanizado **5 ejes AXILE G8** BUFFALO
Ø 800 - Peso máximo por pieza 1.300 kg.
Almacén de 48 herramientas - Cabezal 20.000 rpm.
- Centro Mecanizado **5 ejes HERMLE C400**
Ø 650 - Peso máximo por pieza 600 kg.
Almacén de 38 herramientas - Cabezal 18.000 rpm.
- Centro Mecanizado **AWEA VP2012** Fanuc
2.000 x 1.200 x 760 mm recorrido útil - Peso máximo por pieza 3.500 kg.
Almacén de 40 herramientas - Cabezal 15.000 rpm.
- Centro Mecanizado **AWEA SP3016** Fanuc
3.000 x 1.600 x 800 mm recorrido útil - Peso máximo por pieza 10.000 kg.
Almacén de 32 herramientas - Cabezal 10.000 rpm.
- Fresadora Universal **CORREA A30/25** + Control Selca
2.500 x 1.500 x 1.500 mm recorrido útil - Peso máximo 8.000 kg.
Almacén de 30 herramientas - Cabezal Posicionamiento cada 2.5º automático 3.000 rpm.
- Centro Mecanizado de Puente **CORREA EURO 2000** + Control Selca
2.000 x 1.200 x 800 mm recorrido útil – Peso máximo 2.500 kg.
Almacén de 24 herramientas –Cabezal 11.000 rpm. / 18.000 rpm.
- Fresadora Universal **ZAYER 20KF2000.** + Control Selca
2.000 x 1.200 x 1.000 mm recorrido útil – Peso máximo 6.000 kg.
Cabezal 3.000 rpm.

- Centro de Mecanizado **KONDIA HM 1060** + control Selca
1.060 x 600 x 400 mm recorrido útil - Peso máximo 660 kg.
Almacén de 24 herramientas - Cabezal 8.000 rpm.
- Centro de Mecanizado **KONDIA HM 640** + control Selca
640 x 400 x 400 mm recorrido útil - Peso máximo 300kg.
Almacén de 24 herramientas - Cabezal 6.000 rpm.
- Centro de Mecanizado **DECKEL MAHO DMC 835V** + control Heidenhain
1.835 x 510 x 510 mm recorrido útil - Peso máximo 1.000 rpm.
Almacén de 30 herramientas - Cabezal 18.000 rpm.
Destinada para fabricación de electrodos de grafito + sistema Erowa.
- Centro de mecanizado **BRIDGEPORT** + control Heidenhain
X760 x Y610 x Z610 mm recorrido útil - Peso máximo 700 kg.
Almacén de 30 Herramientas - Cabezal a 12.000 rpm.
Destinada para fabricación de electrodos de grafito + sistema Erowa.
- Fresadora KONDIA convencional Torreta Digital
800 x 400 x 300 mm Peso máximo 300 kg.

EROSIONES

Todas con sistema Erowa, Cargador Automático y con eje-C.

- Erosión **HILO ONA AV60 con capacidad 800 x 600 x 500 mm** enhebrado automático.
- Erosión HILO ONA AE-400 con capacidad de 600 x 400 x 400 mm enhebrado automático.
- Electroerosión puente ONA PX 4.60 S1 con capacidad de 2.500 x 1.500 x 750 mm y CNC.
- Electroerosión ONA TECHNO H-600 con capacidad de 1.500 x 1.000 x 600 mm.
- Electroerosión ONA NX-400 con capacidad de 600 x 400 x 400 mm.
- Máquina perforadora ONA DR2 con bancada 350 x 250 x 380 mm (Ø 0,2 a Ø 3).

TALADROS y TORNOS

- **Taladro Profundo IXION TL-1004** con CNC Ø32 x 1.000 x 800 mm con control Mitsubitshi MEDAS 530 - taladros desde Ø 4 hasta Ø 32.
- **Torno CNC PINACHO ST-225** (Fagor 8055) – 1.500 mm entre centros – **plato Ø 250**.
- Taladro IRSASA RSE 32 x=1.100; y=1.100; z=580.
- Torno PINACHO Ø300 x 2.000 mm.
- Torno PINACHO Ø300 x 1.650 mm.

AJUSTE

- **Prensa ajuste MILLUTENSIL-203** -150 Tn con capacidad **2.130 x 1.630 x 1.500 mm**
- **Prensa de ajuste CAMP 200** Tn con capacidad **2.000 x 1.500 x 1.800 mm**.
- Prensa de ajuste REIS TUS 60 de 100 Tn con capacidad de 620 x 470 x 740 mm.
- RECTIFICADORA plana FERDIMAT recorridos de 1.500 x 750 x 500 mm.
- RECTIFICADORA plana CHEVALIER FSG 1632AD recorrido de 800 x 400 x 500 mm.
- RECTIFICADORA plana FERDIMAT recorrido de 600 x 300 x 200 mm.

SOLDADURA y OTROS EQUIPOS MANTENIMIENTO

- Máquina FISA **limpieza por ultrasonido** – 3 VST 350 P – 500 kg máx. pieza - dimensiones de trabajo **500 x 850 x 800 mm**.
- Equipo de soldadura Láser ALPHALASER portátil de 150W, que nos permite hacer intervenciones en las instalaciones de nuestros clientes y en moldes de cualquier tamaño.
- Equipo de soldadura **Laser SISMA SWA 150 W** con ejes X, Y, Z motorizados.
- Dos equipos de soldadura TIG que nos permite aportar materiales como Acero, Cobre y Aluminio.
- Microsoldadura portátil de 150W.
- Soldadura Autógena.

CALIDAD Y MÉTODOS

- Brazo de medición y digitalizado **FARO QUANTIUM-S acción Ø2.500 mm.**
- Ampliadora de perfiles MITUTOYO PH-A14 con capacidad de 205 x 110 mm y 10:1 aumentos.
- Durómetro para durezas en HRc.

OTROS EQUIPAMIENTOS AUXILIARES

- Equipos de ultrasonidos, 3 Sierras y equipamientos complementarios de taller.
- Equipo térmico por Inducción ISCAR.
- Almacén inteligente MODULA MC 50.

PROGRAMAS DISEÑO

- UNIGRAPHICS CAD/CAM.
- GLOVIUS.
- KEYCREATOR.
- ESPRIT (corte de hilo).