

Cuando nosotros valoramos un molde, pedimos la máxima información, porque un mismo molde se puede fabricar por "x" o por "200% x" según los elementos que se incluyan.

Por este motivo, es necesario intentar dar respuesta a los siguientes cuestiones, para poder tener un punto de partida en la cotización.

- Información de partida: ¿geometría de pieza? ¿pieza de muestra? ¿planos 2D?
- ¿espesores de pieza que sean necesarios?
- ¿vida útil del molde?, ¿Cantidad de piezas a fabricar?
- ¿tiempo de ciclo de inyección?
- ¿contracción del material?
- ¿Determinación calidades materiales (acero figura y porta moldes)?
- ¿numero de cavidades del molde?
- ¿recubrimientos / tratamientos especiales de molde o en la pieza?
- ¿requiere algún tipo de tecnología de inyección concreta? (2k, 3K, con gas...)
- ¿Figura directa en placa? ¿O con postizos de figura?
- ¿Mold – Flow? ¿O no hace falta?
- ¿Como quieren / quiere su cliente, inyectar la pieza? ¿Submarina? ¿Directo a pieza para cortar?
- ¿Cámara caliente? - ¿Marca? / ¿Boquilla fría?
- ¿Normativa sobre normalizados externos / enchufes
- ¿Calidad acabado de la pieza (texturizada, pulida)?
- Calidad acabado superficial (zonas vistas, zonas no vistas, pulido desmoldeo, industrial, fino...)
- ¿Pruebas?, ¿número de pruebas? ¿lugar realización de las pruebas?
- ¿máquina prevista para inyectar (fuerza de cierre)?
- ¿Material plástico a inyectar? ¿color?
- ¿Entrega de piezas a destino? ¿piezas por lote?
- ¿Entrega del molde a destino?
- ¿Metrología?, ¿CpK's?
- ¿Son necesarios accesorios especiales? ¿y algún tipo de restricción?
- ¿Existencia de zonas donde no se permiten marcas de expulsores, postizos, etc.?
- ¿Sistema de expulsión de la pieza (ligado a máquina, hidráulica, etc.)?
- ¿Está determinada la línea de partición?
- ¿Funcionalidad de la pieza?