

---

## **LISTA DE MAQUINARIA**

---

### **INSTALACIONES**

Contamos con una superficie de 1.500 m<sup>2</sup> de taller, equipados con 5 puentes grúas con doble polipasto, de los cuales, el más grande es de 20 + 6'3 Tn, permitiéndonos manipular moldes de un peso total de 40 Tn.

- Muelle 1: entrada de camiones de hasta 11 Metros y carretilla elevadora de hasta 1.200 kg.
- Muelle 2: entrada apta para tráiler (NO opción de carretilla elevadora)
- Camión propio con caja abierta medidas útiles 2.000 x 2.800 mm (máx. 2.000 kg)

### **FRESADORAS**

- Fresadora Universal CORREA A30/25 + Control Selca  
2.500 x 1.500 x 1.500 mm (recorridos útiles)  
Almacén de 30 herramientas.  
Cabezal Posicionamiento cada 2.5º automático.
- Fresadora Universal ZAYER 20KF2000. + Control Selca  
2.000 x 1.200 x 1.000 mm (recorridos útiles)
- Centro Mecanizado de Puente CORREA EURO 2000 + Control Selca  
2.000 x 1.200 x 800 mm (recorridos útiles)  
Almacén de 24 herramientas.  
Cabezal, 11.000rpm. / 18.000rpm (30.000mm avance)
- Centro de Mecanizado HM 1060 KONDIA + control Selca  
1.060 x 600 x 400 mm recorrido útil.  
Almacén de 24 herramientas y Cabezal 11.000rpm.
- Centro de Mecanizado HM 640 KONDIA + control Selca  
640 x 400 x 400 mm recorrido útil.  
Almacén de 24 herramientas y Cabezal 11.000rpm.
- Centro de Mecanizado Deckel Maho DMC 835V + control Heidenhain  
1835 x 510 x 510 mm recorrido útil.  
Almacén de 30 herramientas (SK40) y Cabezal 12.000rpm.  
Destinada para fabricación de electrodos de grafito + sistema erowa.
- Centro de mecanizado BRIDGEPOT + control Heidenhain  
X760 x Y610 x Z610 mm recorrido útil.  
Almacén de 30 Herramientas (BT40) y cabezal a 12.000 rpm.  
Destinada para fabricación de electrodos de grafito + sistema Erowa.
- Fresadora KONDIA convencional Torreta Digital, 800 x 400 x 300 mm.

## EROSIONES

Todas con sistema Erowa, Cargador Automático y con eje-C:

- Electroerosión de puente ONA PX 4.60 S1 con capacidad de 2.500 x 1.500 x 750 mm y CNC.
- Electroerosión de puente ONA TECHNO H-600, con capacidad de 1.500 x 1.000 x 600 mm.
- Erosión ONA NX-400, capacidad de 600 x 400 x 400 mm.
- Erosión de HILO ONA AE-400, capacidad de 600 x 400 x 400 mm. Enhebrado automático
- Máquina perforadora ONA DR2, con bancada 350 x 250 x 380 mm para taladros de  $\varnothing$  0,2 a  $\varnothing$  3

## TALADROS y TORNOS

- Taladro Profundo IXION TL-1004 con CNC  $\varnothing$ 32 x 1.000 x 800 mm con Control Mitsubitshi MEDAS 530.
- Taladro Irsasa RSE 32 (x=1.100; y=1.100; z=580)
- Torno PINACHO  $\varnothing$ 300 x 2.000 mm.
- Torno PINACHO  $\varnothing$ 300 x 1.650 mm.
- Torno paralelo DMTG CKE 6166Z CNC FAGOR 8055 Iplus  $\varnothing$  600 x 1.900 mm

## AJUSTE

- Prensa de ajuste MILLUTENSIL-203 de 1500 KN, con capacidades de 2.130 x 1.630 x 1.500 mm (moldes de máximo 30 Tn totales)
- Prensa de ajuste REIS TUS 60 de 1000 KN, con capacidad de 620 x 470 x 740 mm.
- RECTIFICADORA plana FERDIMAT, recorridos de 1.500 x 750 x 500 mm.
- 2 RECTIFICADORAS planas FERDIMAT recorridos de 600 x 300 x 200 mm.

## CALIDAD Y METODOS

- Brazo de medición y Digitalizado FARO Platinum, acción  $\varnothing$ 2.400mm.
- Durómetro para durezas en HRc.
- Ampliadora de perfiles MITUTOYO PH-A14, con capacidad de 205 x 110 mm y 10:1 aumentos.

---

## **SOLDADURA**

- Equipo de Soldadura Láser ALPHALASER portátil de 150W, que nos permite hacer intervenciones en las instalaciones de nuestros clientes y en moldes de cualquier tamaño.
- Dos equipos de soldadura TIG que nos permite aportar materiales como Acero, Cobre y Aluminio.
- Microsoldadura portátil de 150W.
- Un carro de soldadura Autógena.

## **OTROS EQUIPAMIENTOS**

- Equipos de Ultrasonidos, 3 Sierras y equipamientos complementarios de taller.
- Equipo Térmico por Inducción ISCAR.

## **PROGRAMAS DISEÑO**

- UNIGRAPHICS CAD/CAM
- Top Solid / Top Mold
- Autocad
- TEBIS